

PRODUKTSPEZIFIKATION – PRODUKTGRUPPE SCHUTZHANDSCHUHE

Produktname: Sempersoft extra
Kennzeichnung: Sempersoft, Semperit-Logo, Größe, CE, Piktogramme
Form: Vollanatomisch
Material: Vinyl
Innenausführung: Velourisiert / Viskose
Farbe: Blau
Rand / Oberfläche: Gerader Rand / Strukturiert

Wanddicke (einfach gemessen):
 Handfläche: 0,5 mm +/- 0,15 mm

Lagerung:

Vor Sonnenlicht, Ozon und Feuchtigkeit schützen
 Wir empfehlen die Lagerung im Dunkeln bei 15°C - 25°C und 60% - 80% rel. Luftfeuchtigkeit. Haltbarkeit siehe PE-Säckchen bzw. Transportkarton.

Verpackung / Transportmenge:

PE-Säckchen	1 Paar
Transportsack	12 Paar
Karton	144 Paar
Palette	3.456 Paar

Größe	Länge	Artikelnummer
S (7)	310 ± 10 mm	8155 24074
M (8)	310 ± 10 mm	8155 24084
L (9)	310 ± 10 mm	8155 24094
XL (10)	310 ± 10 mm	8155 24104

CE ZERTIFIZIERUNG – BENUTZERINFORMATION

Kategorie III (komplexe Risiken)
 CE 0121

Zertifiziert durch: Berufsgenoss. Institut für Arbeitssicherheit, Deutschland
Produktionsstandard: EN 13485 / ISO 9001



Prüfung gemäß EN 388 / mechanische Risiken

Abriebfestigkeit:	Klasse 3	Schnittfestigkeit:	Klasse 0
Weiterreißfestigkeit:	Klasse 0	Stichfestigkeit:	Klasse 0

pH-Wert gem. EN14113: 3,5 - 9,5



Prüfung gemäß EN 374-2 / mikroorganische Risiken
 Luftdurchlässigkeitstest bestanden (Leistungsstufe 2 - AQL 1,5)

Der Handschuh entspricht der PSA Richtlinie 89/686/EWG und erfüllt die Norm EN 420.



Prüfung gemäß EN 374-3 / chemische Risiken

Natriumhydroxid (40%)	Klasse 6
Schwefelsäure (96%)	Klasse 3



Dieses Produkt entspricht den Bestimmungen des Lebensmittel- und Bedarfsgegenständegesetzes und ist für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Nicht für fetthaltige Lebensmittel geeignet.

Erstellt (PM/DM2):	Geprüft (QM/DM):	Freigegeben (DL/DM):
 Mag.(FH) M. Schirbrandt	 Dr. M. Höchtl	 Dkfm. G. Jirovsky