

PRODUKTSPEZIFIKATION – PRODUKTGRUPPE SCHUTZHANDSCHUHE

Produktname: Semperstar
Kennzeichnung: Semperstar, Semperit-Logo, Größe, CE, Piktogramme
Form: Vollanatomisch
Material: Vinyl
Innenausführung: Velourisiert / Baumwolle
Farbe: Gelb
Rand / Oberfläche: Gerader Rand / rau

Wanddicke (einfach gemessen):
 Handfläche: 0,6 mm +/- 0,15 mm

Lagerung:
 Vor Sonnenlicht, Ozon und Feuchtigkeit schützen
 Wir empfehlen die Lagerung im Dunkeln bei 15°C - 25°C und 60% - 80% rel. Luftfeuchtigkeit. Haltbarkeit siehe PE-Säckchen bzw. Transportkarton.

Verpackung / Transportmenge:

PE-Säckchen	1 Paar
Transportsack	12 Paar
Karton	144 Paar
Palette	2.304 Paar

Größe	Länge	Artikelnummer
S (7)	310 ± 10 mm	8156 00714
M (8)	310 ± 10 mm	8156 00814
L (9)	310 ± 10 mm	8156 00914
XL (10)	310 ± 10 mm	8156 01014

CE ZERTIFIZIERUNG – BENUTZERINFORMATION

Kategorie III (komplexe Risiken)
 CE 0121

Zertifiziert durch: Berufsgenoss. Institut für Arbeitssicherheit, Deutschland
Produktionsstandard: EN 13485 / ISO 9001



Prüfung gemäß EN 388 / mechanische Risiken
 Abriebfestigkeit: Klasse 3 Schnittfestigkeit: Klasse 1
 Weiterreißfestigkeit: Klasse 0 Stichfestigkeit: Klasse 0

pH-Wert gem. EN1413: 3,5 - 9,5



Prüfung gemäß EN 374-2 / mikroorganische Risiken
 Luftdurchlässigkeitstest bestanden (Leistungsstufe 2 - AQL 1,5)

Der Handschuh entspricht der PSA Richtlinie 89/686/EWG und erfüllt die Norm EN 420.



Prüfung gemäß EN 374-3 / chemische Risiken
 Natriumhydroxid (40%) Klasse 6
 Schwefelsäure (96%) Klasse 3

Erstellt (PM/DM2): Mag.(FH) M. Schirbrandt	Geprüft (QM/DM): Dr. M. Höchtl	Freigegeben (DL/DM): DKfm. G. Jirovsky
--	--	--